SIEMENS

Datenblatt für SINAMICS G115D

Artikel-Nr. : **6SL3520-3XH64-0AB0**



Abbildung ähnlich

Kunden-Auftrags-Nr. :
Auftrags-Nr. :
Angebots-Nr. :
Bemerkung :

Item-Nr. :
Komm.-Nr. :
Projekt :

Bemessungsdaten

Eingang	
Phasenzahl	3 AC
Netzspannung	380 ... 480 V +10 % -10 %
Netzfrequenz	45 ... 66 Hz
Bemessungsstrom	8,95 A
Ausgang	
Phasenzahl	3 AC
Bemessungsspannung	400 V
Bemessungsleistung IEC 400V (HO)	4,00 kW
Bemessungsleistung NEC 480V (HO)	5,40 hp
Bemessungsstrom (HO)	10,20 A
Ausgangsstrom, max.	20,40 A
Pulsfrequenz	4 kHz
Ausgangsfrequenz bei Vector-Regelung	0 ... 240 Hz
Ausgangsfrequenz bei U/f-Regelung	0 ... 550 Hz
Überlastfähigkeit	
High Overload (HO) 200% × Grundlaststrom IH für 3 s, danach 150% für 57 s innerhalb einer Zykluszeit von 300 s	

Ein- / Ausgänge

Digitaleingänge-Standard	
Anzahl [1)]	4
Schaltpegel: 0 → 1	11 V
Schaltpegel: 1 → 0	5 V
Einschaltstrom, max.	15 mA
Digitaleingänge-Fail Safe	
Anzahl	1
Digitale Ein- / Ausgänge parametrierbar	
Anzahl	2
PTC/ KTY-Schnittstelle	
1 Motortemperatur-Sensoreingabe, möglicher Sensor PTC, KTY, PT1000, Thermoclick, Genauigkeit ±5 °C	

Allgemeine tech. Daten

Leistungsfaktor λ	0,00 ... 0,89
Verschiebungswinkel cos φ	0,99
Wirkungsgrad η	0,97
Verlustleistung	0,173 kW
Filterklasse (integriert)	Funkentstörfilter für Kategorie C2
Bremsenspannung	DC 180V (Standard)
Integrierter Bremswiderstand (Dauerbremsleistung P_DB / Spitzenleistung P_max)	10W / 100W

Umgebungsbedingungen

Kühlung	Luftkühlung durch integrierten Lüfter
Aufstellhöhe	1.000 m (3.280,84 ft)
Umgebungstemperatur	
Betrieb	-30 ... 55 °C (-22 ... 131 °F)
Transport	-40 ... 70 °C (-40 ... 158 °F)
Lagerung	-40 ... 70 °C (-40 ... 158 °F)
Relative Luftfeuchte	
Betrieb, max.	95 % bei 40 °C (104 °F), Betauung und Vereisung nicht zulässig

Mechanische Daten

Schutzart	IP65/66 / UL type 4X
Baugröße	FSB
Nettogewicht	8,48 kg (18,65 lb)
Maße	
Breite	425 mm (16,73 in)
Höhe	240 mm (9,45 in)
Tiefe	169 mm (6,65 in)

Regelungsverfahren

U/f linear / quadratisch / parametrierbar	Ja
U/f mit Flussstromregelung (FCC)	Ja
U/f ECO linear / quadratisch	Ja
Vector-Regelung, geberlos	Ja
Vector-Regelung, mit Geber	Nein
Drehmomentenregelung, geberlos	Ja
Drehmomentenregelung, mit Geber	Nein

Kommunikation

Kommunikation	I/O Control (ohne Feldbuskommunikation)
Ausführung	-/-

SIEMENS

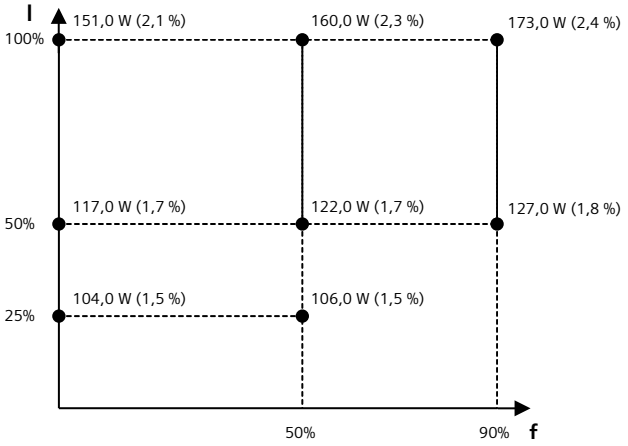
Datenblatt für SINAMICS G115D

Artikel-Nr. : **6SL3520-3XH64-0AB0**

Bedienoption	
Bedienoption	Wartungsschalter und Hand-vor-Ort-Bedienung

Anschlüsse	
Anschlussart	
Ausführung	Kabelverschraubung
3AC 400V Anschluss	
Ausführung	Kabelverschraubung
Anschlussquerschnitt	2,50 ... 6,00 mm² (AWG 13 ... AWG 9)
DC 24V Versorgung	
Ausprägung	integriert
Ausführung	integriert
Ein- / Ausgänge	
Ausführung	M12
Motor	
Ausführung	Kabelverschraubung
Anschlussquerschnitt	2,50 ... 4,00 mm² (AWG 14 ... AWG 10)
Externer Bremswiderstand	
Ausführung	Kabelverschraubung (Standard)
PE-Anschluss	
Ausführung	Am Gehäuse mit Schraube M5
Motorleitungslänge, max.	
Geschirmt	15 m (49,21 ft)

Umrichterverluste nach IEC61800-9-2*	
Wirkungsgradklasse	IE2
Vergleich zum Referenzumrichter (90% / 100%)	36,25 %



Die Prozentwerte geben die Verluste in Bezug auf die Bemessungsscheinleistung des Umrichters an.

Das Diagramm zeigt die Verluste für die Punkte (gemäß Norm IEC61800-9-2) des relativen Drehmoment bildenden Stromes (I) über der relativen Motorständerfrequenz (f). Die Werte gelten für die Grundausführung des Umrichters ohne Optionen/Komponenten.

*berechnete Werte

Normen	
Normen-Konformität	UL, cUL, CE, C-Tick (RCM), EAC, KCC, SEMI F47, REACH
CE-Kennzeichen	EMV-Richtlinie 2014/30/EU, Niederspannungs-Richtlinie 2014/35/EU

[1] 4 PNP-Eingänge, nicht potenzialgetrennt, zusätzlich 2x umschaltbare DI/DO